



**СВИДЕТЕЛЬСТВО
ОБ ОДОБРЕНИИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ**

**CERTIFICATE
OF APPROVAL FOR WELDING CONSUMABLES**

Изготовитель
Manufacturer

HYUNDAI WELDING CO., LTD. (BRN 214-81-24202)

Адрес
Address

#100, Daesong-ro, Nam-gu, Pohang-si, Gyeongsangbuk-do, Korea

Сварочные материалы
Welding consumables

Flux cored welding wire for using in Wire/Gas Combinations trade name: SC-71LH/CO₂; SW-308L Cored/CO₂; SW-309L Cored/CO₂; SW-316L Cored/CO₂.

Первоначальные испытания проведены под техническим наблюдением Российского морского регистра судоходства.
Initial tests have been carried out under technical supervision of Russian Maritime Register of Shipping.

Акт № 18.10334.296 от 07.06.2018
Survey Report No. of (дата/date)

Техническая документация и дата ее одобрения Российским морским регистром судоходства
Technical documentation and date of its approval by Russian Maritime Register of Shipping

The Certificate was re-issued in exchange for Certificate No. 14.10346.294 dated 02.10.2014 in connection with the correction of data.

18.10335.296

На основании освидетельствований и проведенных испытаний удостоверяется, что вышеупомянутые сварочные материалы удовлетворяют требованиям правил Российского морского регистра судоходства.

This is to certify that the welding consumables listed above have been surveyed and tested and thereby meet the requirements of the Russian Maritime Register of Shipping rules.

Область одобрения и технические данные согласно Приложению (на 1 листах).
Scope of approval and technical data listed in Annex (on 1 pages).

Настоящее Свидетельство с Приложением (на 1 листах) действительно до 02.10.2019 и подлежит
This Certificate with Annex (on 1 pages) is valid until 02.10.2019 (дата/date) and is subject to

ежегодному подтверждению.
annual confirmation.

Настоящее Свидетельство теряет силу в случаях, установленных в Правилах технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов.

This Certificate becomes invalid in cases stipulated in Rules for the Technical Supervision During Construction of Ships and Manufacture of Shipboard Materials and Products.

Дата выдачи 07.06.2018 № 18.10335.296
Date of issue No.

Российский морской регистр судоходства
Russian Maritime Register of Shipping



подпись
signature

S. Dubeykovskiy

(фамилия, инициалы)
name



ОТМЕТКИ О ПОДТВЕРЖДЕНИИ СВИДЕТЕЛЬСТВА
ENTRIES ON CONFIRMATION OF CERTIFICATE

На основании результатов испытаний и освидетельствований действие настоящего Свидетельства подтверждается
Based on the results of tests and survey, the validity of this Certificate is confirmed

до _____ Дата: _____
until _____ Date: _____

Инженер-инспектор: _____
Surveyor: _____

(подпись)
signature

до _____ Дата: _____
until _____ Date: _____

Инженер-инспектор: _____
Surveyor: _____

(подпись)
signature

до _____ Дата: _____
until _____ Date: _____

Инженер-инспектор: _____
Surveyor: _____

(подпись)
signature

до _____ Дата: _____
until _____ Date: _____

Инженер-инспектор: _____
Surveyor: _____

(подпись)
signature



РОССИЙСКИЙ МОРСКОЙ РЕГИСТР СУДОХОДСТВА
RUSSIAN MARITIME REGISTER OF SHIPPING

6.5.33.1

Лист
Page

1

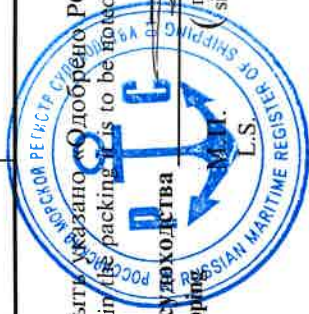
Всего листов
Number of pages

1

ПРИЛОЖЕНИЕ К СВИДЕТЕЛЬСТВУ ОБ ОДОБРЕНИИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ № 18.10335.296
ANNEX TO CERTIFICATE OF APPROVAL FOR WELDING CONSUMABLES

Область одобрения и технические данные сварочных материалов
Scope of approval and technical data of welding consumables

Наименование Type	Марка Brand or trade name	Категория Grade	Положения сварки Welding position	Ток Current	Диаметр, мм Diameter, in mm	Классификация Classification	Примечания Remarks
Flux cored welding Wire/Gas Combinations	SC-71LH/CO2	3YS H5	All position + V-Down (1)	DC(+) (DCEP)	1.2 ~ 1.6	AWS A5.36 E71T1 - C1 A2 - C51 EN ISO 17632-A T42 2 P C1 HS	Impact energy KV has been tested at -20°C
	SW-308L Cored/CO2	A-5 (304L)	All position (2)	DC(+) (DCEP)	1.2 ~ 1.6	AWS A5.22 E309LT1-1 EN ISO 17633-A T19 9 L P C1 2	Impact energy KV has been tested at -120°C
	SW-309L Cored/CO2	A-9sp (309)	All position (2)	DC(+) (DCEP)	1.2 ~ 1.6	AWS A5.22 E309LT1-1 EN ISO 17633-A T23 12 L P C1 2	Impact energy KV has been tested at -20°C
	SW-316L Cored/CO2	A-6 (316L)	All position (2)	DC(+) (DCEP)	1.2 ~ 1.6	AWS A5.22 E309LT1-1 EN ISO 17633-A T19 12 3 LP C1 2	Impact energy KV has been tested at -60°C



Маркировка: В сопроводительных документах изготовителя и на упаковке должно быть указано одобрение РС с указанием категории сварочного материала.
Marking: In the Manufacturer's documents handed over together with the welding consumables and in the packaging it is to be noted: "Approved by RS" with index of the grade.

Код номенклатуры
Code of Nomenclature

14300100

Российский морской регистр судоходства
Russian Maritime Register of Shipping

S. Dubeykovskiy

(фамилия, инициалы)
name

12/2004