



РОССИЙСКИЙ МОРСКОЙ РЕГИСТР СУДОХОДСТВА
RUSSIAN MARITIME REGISTER OF SHIPPING

6.5.33

СВИДЕТЕЛЬСТВО
ОБ ОДОБРЕНИИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

CERTIFICATE
OF APPROVAL FOR WELDING CONSUMABLES

Изготовитель
Manufacturer

HYUNDAI WELDING CO., LTD (BRN14-81-24202)

Адрес
Address

100, Daesong-Ro, Nam-gu, Pohang. Kyong Buk, Korea

Сварочные материалы
Welding consumables

Порошковая сварочная проволока для сочетания "проволока-газ" марки: Supercored 71H.
Wire-Gas Combinations for Flux Corred Arc Welding trade name: Supercored 71H.

Первоначальные испытания проведены под техническим наблюдением Российского морского регистра судоходства.
Initial tests have been carried out under technical supervision of Russian Maritime Register of Shipping.

Акт № 18.10066.296 от 09.02.2018
Survey Report No. of (дата/date)

Техническая документация и дата ее одобрения Российским морским регистром судоходства
Technical documentation and date of its approval by Russian Maritime Register of Shipping

Программа испытаний от 01.09.2017 одобрена 08.02.2018.
Program of test dated 01.09.2017 was approved 08.02.2018.

18.10069.296

На основании освидетельствований и проведенных испытаний удостоверяется, что вышеупомянутые сварочные материалы удовлетворяют требованиям правил Российского морского регистра судоходства.
This is to certify that the welding consumables listed above have been surveyed and tested and thereby meet the requirements of the Russian Maritime Register of Shipping rules.

Область одобрения и технические данные согласно Приложению (на 1 листах).
Scope of approval and technical data listed in Annex (on 1 pages).

Настоящее Свидетельство с Приложением (на 1 листах) действительно до 09.02.2023 и подлежит
This Certificate with Annex (on 1 pages) is valid until 09.02.2023 (дата/date) and is subject to

ежегодному подтверждению.
annual confirmation.

Настоящее Свидетельство теряет силу в случаях, установленных в Правилах технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов.
This Certificate becomes invalid in cases stipulated in Rules for the Technical Supervision During Construction of Ships and Manufacture of Shipboard Materials and Products.

Дата выдачи 09.02.2018 № 18.10069.296
Date of issue No.

Российский морской регистр судоходства
Russian Maritime Register of Shipping



(подпись)
signature

Дубейковский С.В. / S. Dubeykovskiy

(фамилия, инициалы)
name



ОТМЕТКИ О ПОДТВЕРЖДЕНИИ СВИДЕТЕЛЬСТВА
ENTRIES ON CONFIRMATION OF CERTIFICATE

На основании результатов испытаний и освидетельствований действие настоящего Свидетельства подтверждается
Based on the results of tests and survey, the validity of this Certificate is confirmed

до _____ Дата: _____
until _____ Date: _____

Инженер-инспектор: _____
Surveyor: _____
(подпись)
signature

до _____ Дата: _____
until _____ Date: _____

Инженер-инспектор: _____
Surveyor: _____
(подпись)
signature

до _____ Дата: _____
until _____ Date: _____

Инженер-инспектор: _____
Surveyor: _____
(подпись)
signature

до _____ Дата: _____
until _____ Date: _____

Инженер-инспектор: _____
Surveyor: _____
(подпись)
signature



РОССИЙСКИЙ МОРСКОЙ РЕГИСТР СУДОХОДСТВА
RUSSIAN MARITIME REGISTER OF SHIPPING

6.5.33.1
1

Лист _____
Page _____

Всего листов _____
Number of pages _____

ПРИЛОЖЕНИЕ К СВИДЕТЕЛЬСТВУ ОБ ОДОБРЕНИИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ № _____
ANNEX TO CERTIFICATE OF APPROVAL FOR WELDING CONSUMABLES _____
18.10069.296

Область одобрения и технические данные сварочных материалов
Scope of approval and technical data of welding consumables

Наименование Type	Марка Brand or trade name	Категория Grade	Положения сварки Welding position	Ток Current	Диаметр, мм Diameter, in mm	Классификация Classification	Примечания Remarks
Порошковая сварочная проволока для сочетания "порошока-газ"	Supergorad 71H (100% CO2)	4Y40SMH5,	(1): All	DC+	1.2 ~ 1.4	AWS A5.36 E71T1-C1A4-C1 EN ISO 17632-A T42 0 P C1 H10	Impact energy KV has been tested at -40°C
Wire-Gas Combinations for Flux Cored Arc Welding	Supergorad 71H (100% CO2)	3Y40SMH5,	(1): All	DC+	1.2 ~ 1.6	AWS A5.36 E71T1-C1A4-C1 EN ISO 17632-A T42 0 P C1 H10	Impact energy KV has been tested at -20°C

Маркировка: В сопроводительных документах изготовителя и на упаковке должно быть указано «Одобрено РС» с указанием категории сварочного материала.
Marking: In the Manufacturer's documents handed over together with the welding consumables and in the packaging it's to be noted: "Approved by RS" with index of the grade.

Код номенклатуры
Code of Nomenclature

14300100

Российский морской регистр судоходства
Russian Maritime Register of Shipping



(подпись
signature)

Дубейковский С.В. / S. Dubeykovskiy
(фамилия, инициалы)
name

12/2004