



СВИДЕТЕЛЬСТВО
ОБ ОДОБРЕНИИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

CERTIFICATE
OF APPROVAL FOR WELDING CONSUMABLES

Изготовитель
Manufacturer

HYUNDAI WELDING CO., LTD. (BRN 214-81-24202)

Адрес
Address

#100, Daesong-ro, Nam-gu, Pohang-si, Gyeongsangbuk-do, Korea

Сварочные материалы
Welding consumables

**Wire-Gas Combinations for Flux Cored Arc Welding trade name: SF-71/CO₂; SC-80K2/CO₂; 2XSC-80K2/CO₂.
Wire-Flux Combinations for Submerged Arc Welding trade name: H-14/S-707T; 2XH-14/S-707T;
H-14/S-707T/CW; H-14/Superflux 55ULT; 2XH-14/Superflux 55ULT; H-14/Superflux 55ULT/CW.**

Первоначальные испытания проведены под техническим наблюдением Российского морского регистра судоходства.
Initial tests have been carried out under technical supervision of Russian Maritime Register of Shipping.

Акт № 18.10336.296 от 07.06.2018
Survey Report No. of (дата/date)

Техническая документация и дата ее одобрения Российским морским регистром судоходства
Technical documentation and date of its approval by Russian Maritime Register of Shipping

The Certificate was re-issued in exchange for Certificate No. 15.10515.294 dated 16.11.2015 in connection with the correction of data.

18.10337.296

На основании освидетельствований и проведенных испытаний удостоверяется, что вышеупомянутые сварочные материалы удовлетворяют требованиям правил Российского морского регистра судоходства.
This is to certify that the welding consumables listed above have been surveyed and tested and thereby meet the requirements of the Russian Maritime Register of Shipping rules.

Область одобрения и технические данные согласно Приложению (на 1 листах).
Scope of approval and technical data listed in Annex (on 1 pages).

Настоящее Свидетельство с Приложением (на 1 листах) действительно до 16.11.2020 и подлежит
This Certificate with Annex (on 1 pages) is valid until 16.11.2020 (дата/date) and is subject to

ежегодному подтверждению.
annual confirmation.

Настоящее Свидетельство теряет силу в случаях, установленных в Правилах технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов.

This Certificate becomes invalid in cases stipulated in Rules for the Technical Supervision During Construction of Ships and Manufacture of Shipboard Materials and Products.

Дата выдачи 07.06.2018 № 18.10337.296
Date of issue No.

Российский морской регистр судоходства
Russian Maritime Register of Shipping




(подпись)
signature

S. Dubeykovskiy

(фамилия, инициалы)
name



ОТМЕТКИ О ПОДТВЕРЖДЕНИИ СВИДЕТЕЛЬСТВА
ENTRIES ON CONFIRMATION OF CERTIFICATE

На основании результатов испытаний и освидетельствований действие настоящего Свидетельства подтверждается
Based on the results of tests and survey, the validity of this Certificate is confirmed

~~до _____ Дата: _____
until _____ Date: _____~~

~~Инженер-инспектор:
Surveyor:~~

~~(подпись)
signature~~

~~до _____ Дата: _____
until _____ Date: _____~~

~~Инженер-инспектор:
Surveyor:~~

~~(подпись)
signature~~

до _____ Дата: _____
until _____ Date: _____

Инженер-инспектор:
Surveyor:

(подпись)
signature

до _____ Дата: _____
until _____ Date: _____

Инженер-инспектор:
Surveyor:

(подпись)
signature



ПРИЛОЖЕНИЕ К СВИДЕТЕЛЬСТВУ ОБ ОДОБРЕНИИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ № 18.10337.296
ANNEX TO CERTIFICATE OF APPROVAL FOR WELDING CONSUMABLES

Область одобрения и технические данные сварочных материалов
Scope of approval and technical data of welding consumables

Наименование Type	Марка Brand or trade name	Категория Grade	Положения сварки Welding position	Ток Current	Диаметр, мм Diameter, in mm	Классификация Classification	Примечания Remarks
Wire-Gas Combinations for Flux Cored Arc Welding	SF-71(100%CO2)	2, 2YS H10	All position + V-Down	DC(+)	1.2 ~ 1.6	AWS A5.36 E71T1-C1A0-PS1 EN ISO 17632-A T42 0 P CI H10	Impact energy KV has been tested at 0°C
	SC-80K2 (100%CO2) 2XSC-80K2 (100%CO2)	5Y40S H5	Downhand	DC(+)	1.2 ~ 1.4	AWS A5.36 E80T1-C1A8-K2H4	Impact energy KV has been tested at -60°C
Wire-Flux Combinations for Submerged Arc Welding	H-14/S-707T 2XH-14/S-707T	3T, 3YT, 4Y40T, 4Y40M H10, 4YM	Downhand	AC, DC(+)	1.2 ~ 6.4	AWS A5.17 F7A(P)6-EH14	Impact energy KV has been tested at -20°C, -40°C. 1 wire: applicable to max. 30 mm.
	H-14/S-707T/CW	3Y	Downhand	AC, DC(+)	1.2 ~ 6.4	AWS A5.17 F7A(P)6-EH14	2 wire: applicable to max. 35 mm Impact energy KV has been tested at -20°C
	H-14/Superflux 55ULT	5YT, 4Y40T, 5Y40M H5, 4YM	Downhand	AC, DC(+)	1.2 ~ 6.4	AWS A5.17 F7A(P)8-EH14	Impact energy KV has been tested at -40°C, -60°C. 1 wire: applicable to max. 30 mm.
	2XH-14/Superflux 55ULT	4YM	Downhand	AC, DC(+)	1.2 ~ 6.4	AWS A5.17 F7A(P)8-EH14	2 wire: applicable to max. 35 mm Impact energy KV has been tested at -40°C



Маркировка: В сопроводительных документах изготовителя и на упаковке должно быть указано «Область одобрения РС» с указанием категории сварочного материала.
Marking: In the Manufacturer's documents handed over together with the welding consumables and in the packaging is to be indicated: "Approved by RS" with index of the grade.

Код номенклатуры
Code of Nomenclature

14200100, 14300100

(Handwritten signature)

S. Dubeykovskiy

(ФАМИЛИЯ, ИНИЦИАЛЫ)
name